

# STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

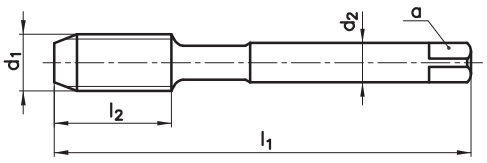
Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

40° Helis Makina Kılavuzu

**TYPE N**

**4050 4090 4060 4050BC**







M

60° P

DIN 13

HSSE

DIN 376

ISO 2 6H

C 2-3

40°

z-2d1

| $d_1$ | P | $l_1$ | $l_2$ | $d_2$ | a | z | | | OX | TiN | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **M 3** | 0,5 | 56 | 5 | 2,2 | - | 3 | 2,5 | • | • | • | • |
| **M 3,5** | 0,6 | 56 | 6 | 2,5 | 2,1 | 3 | 2,9 | | | | |
| **M 4** | 0,7 | 63 | 7 | 2,8 | 2,1 | 3 | 3,3 | • | • | • | • |
| **M 4,5** | 0,75 | 70 | 8 | 3,5 | 2,7 | 3 | 3,7 | | | | |
| **M 5** | 0,8 | 70 | 8 | 3,5 | 2,7 | 3 | 4,2 | • | • | • | • |
| **M 6** | 1 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | 3 | 5 | • | • | • | • |
| **M 7** | 1 | 80 | 10 | 5,5 | 4,3 | 3 | 6 | • | • | • | |
| **M 8** | 1,25 | 90 | 13 | 6 | 4,9 | 3 | 6,8 | • | • | • | • |
| **M 9** | 1,25 | 90 | 13 | 7 | 5,5 | 3 | 7,8 | | | | |
| **M 10** | 1,5 | 100 | 15 | 7 | 5,5 | 3 | 8,5 | • | • | • | • |
| **M 11** | 1,5 | 100 | 15 | 8 | 6,2 | 3 | 9,5 | | | | |
| **M 12** | 1,75 | 110 | 18 | 9 | 7 | 3 | 10,2 | • | • | • | • |
| **M 14** | 2 | 110 | 20 | 11 | 9 | 3 | 12 | • | • | • | • |
| **M 16** | 2 | 110 | 20 | 12 | 9 | 3 | 14 | • | • | • | • |
| **M 18** | 2,5 | 125 | 25 | 14 | 11 | 4 | 15,5 | • | • | • | • |
| **M 20** | 2,5 | 140 | 25 | 16 | 12 | 4 | 17,5 | • | • | • | • |
| **M 22** | 2,5 | 140 | 25 | 18 | 14,5 | 4 | 19,5 | • | • | • | • |
| **M 24** | 3 | 160 | 30 | 18 | 14,5 | 4 | 21 | • | • | • | • |
| **M 27** | 3 | 160 | 30 | 20 | 16 | 4 | 24 | • | • | • | |
| **M 30** | 3,5 | 180 | 35 | 22 | 18 | 4 | 26,5 | • | • | • | |
| **M 33** | 3,5 | 180 | 35 | 25 | 20 | 4 | 29,5 | • | • | • | |
| **M 36** | 4 | 200 | 40 | 28 | 22 | 4 | 32 | • | • | • | |

**Řezné podmínky** / Cutting conditions / $V_c$

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P2.2 | Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm² | 10-14 | 10-12 | 12-15 | 10-14 |
| P2.3 | Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm² | 10-14 | 10-12 | 12-15 | 10-14 |
| K6.2 | Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron | 4-7 | | 6-8 | 4-7 |
| N8.1 | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10% | 14-20 | 14-20 | 15-30 | 14-20 |
| N8.2 | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10% | | 12-15 | 14-20 | |
| N10.2 | Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys | 6-10 | | 10-15 | 6-10 |
| N11.1 | Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys | | 8-10 | | |

narex® zdānice