STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B

Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

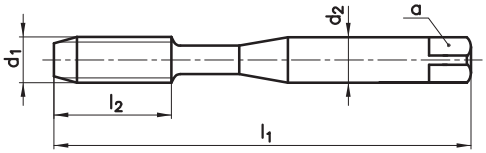
Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto

Düz Kanal ve Eğik Ağız Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE H

1920







M

60° P

DIN 13

HSSE PM

DIN 371

ISO 2 6H

B 3,5-6

>1,5d1

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		FNT
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	•
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	•
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7	
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	•
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	•
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6	
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	•
M 9	1,25	90	18	9	7	3	7,8	
M 10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	3-6
P4.2	Zušlechtěné oceli / Heat treated steels <1400N/mm²	4-8

narex® ždánice