

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

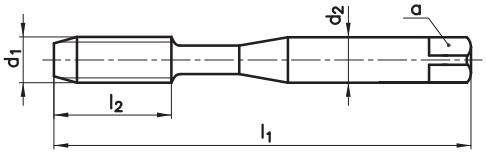
Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE N

2050 2090 2060 2050BC





M

60° P

DIN 13

HSSE

DIN 371

ISO 2 6H

C 2-3

40°

<2d1

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z			OX	TiN	
M 2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6	•	•	•	
M 2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05	•	•	•	
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	•	•	•	•
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9	•	•	•	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	•	•	•	•
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7				
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	•	•	•	•
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	•	•	•	•
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6				
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	•	•	•	•
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8				
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	•	•	•	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm²	10-14	10-12	12-15	10-14
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm²	10-14	10-12	12-15	10-14
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7		6-8	4-7
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20	14-20	15-30	14-20
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%		12-15	14-20	
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	6-10		10-15	6-10
N11.1	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys		8-10		

narex® ždánice