

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

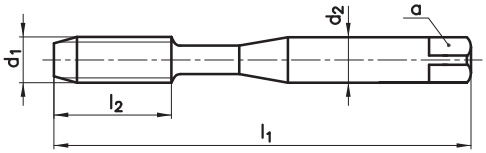
Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE N

2054 **2064**







UNC

60° P

HSSE

≈DIN 371

2B

C 2-3

40°



d_1	tpi	l_1	l_2	d_2	a	z			TiN
UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6	•	•
UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85	•	•
UNC No.8	32	63	7	4,5	3,4	3	3,5	•	•
UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9	•	•
UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5	•	•
UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2	•	•
UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6	•	•
UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8	•	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm²	10-14	12-15
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm²	10-14	12-15
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7	6-8
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20	15-30
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%		14-20
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	6-10	10-15

narex® ždánice