

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

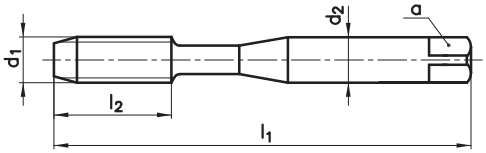
Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE VA

2290 2260 2280





OX TiN TiCN

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		OX	TiN	TiCN
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	•	•	•
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9			
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	•	•	•
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7			
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	•	•	•
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	•	•	•
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6			
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	•	•	•
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8			
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	•	•	•

M

60° P

DIN 13

HSSE

DIN 371

ISO 2 6H

C 2-3

40°

<2d1

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	3-5	6-8	6-8
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels		6-8	6-8
M5.1	Nerezavějící oceli / Stainless steels 450-800N/mm²	4-7	8-14	8-14
M5.2	Nerezavějící oceli / Stainless steels 600-1000N/mm²	3-5	6-10	6-10
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron		7-10	7-10
N9.1	Měď čistá / Pure copper		8-12	8-12
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys		10-15	10-15

narex® ždánice