STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

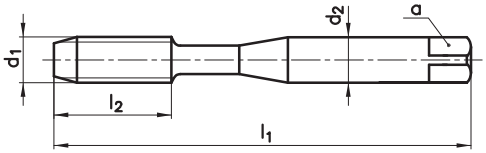
Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE H

2870







M

60° P

DIN 13

HSSE PM

DIN 371

ISO 2 6H

C 2-3

40°

<2d1

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		FNT
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	•
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	•
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7	
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	•
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	•
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6	
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	•
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8	
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	5-10
P4.2	Zušlechtěné oceli / Heat treated steels <1400N/mm²	5-10

narex® ždánice