

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B

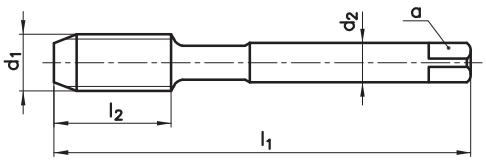
Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto

Düz Kanal ve Eğik Ağız Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE N

3500 **3540** **3510**





MF

60° P

DIN 13

HSSE

DIN 374

ISO 2 6H

B 3,5-6

>1,5d

OX TiN

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z			OX	TiN
M 3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65			
M 3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15			
M 4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5	•	•	•
M 5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5	•	•	•
M 5,5	0,5	80	15	4	3	3	5			
M 6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2	•	•	•
M 6	0,5	80	15	4,5	3,4	3	5,5	•	•	•
M 7	0,75	80	15	5,5	4,3	3	6,2	•	•	•
M 8	1	90	18	6	4,9	3	7	•	•	•
M 8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2	•	•	•
M 8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5			
M 9	1	90	18	7	5,5	3	8			
M 9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2			
M 10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8	•	•	•
M 10	1	90	20	7	5,5	3	9	•	•	•
M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2	•	•	•
M 11	1	90	20	8	6,2	3	10			
M 11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2			
M 12	1,5	100	21	9	7	3	10,5	•	•	•
M 12	1,25	100	21	9	7	3	10,8	•	•	•
M 12	1	100	21	9	7	3	11	•	•	•
M 13	1	100	21	11	9	3	12			
M 14	1,5	100	21	11	9	3	12,5	•	•	•
M 14	1,25	100	21	11	9	3	12,8	•	•	•
M 14	1	100	21	11	9	3	13	•	•	•
M 15	1,5	100	21	12	9	3	13,5	•	•	•
M 15	1	100	21	12	9	3	14	•	•	•
M 16	1,5	100	21	12	9	3	14,5	•	•	•
M 16	1	100	21	12	9	3	15	•	•	•
M 17	1,5	100	21	12	9	3	15,5			

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm²	5-8		6-10
P1.2	Nelegované litě oceli / Plain cast steels <500N/mm²	6-10	6-10	8-12
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm²	10-14		10-14
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm²	10-14	10-12	12-15
P2.3	Nelegované litě oceli / Plain cast steels <800N/mm²	10-14	12-15	12-15
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7		6-8
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20	14-20	15-30
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	12-15	12-15	14-20
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	12-20		15-25
N11.1	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys		10-12	

narex® ždánice

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B

Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

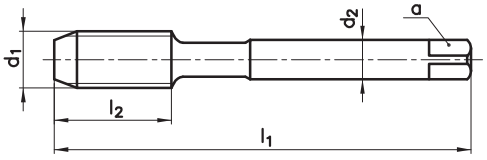
Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto

Düz Kanal ve Eğik Ağız Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE N

3500 **3540** **3510**











MF

60° P

DIN 13

HSSE

DIN 374

ISO 2 6H

B 3,5-6

≥1,5d1

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z			OX	TiN
M 17	1	100	21	12	9	3	16			
M 18	2	125	24	14	11	3	16	•	•	•
M 18	1,5	110	24	14	11	3	16,5	•	•	•
M 18	1	110	24	14	11	3	17	•	•	•
M 20	2	140	30	16	12	3	18	•	•	•
M 20	1,5	125	24	16	12	3	18,5	•	•	•
M 20	1	125	24	16	12	3	19	•	•	•
M 22	2	140	30	18	14,5	3	20	•	•	•
M 22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5	•	•	•
M 22	1	125	24	18	14,5	3	21	•	•	•
M 24	2	140	26	18	14,5	4	22	•	•	•
M 24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5	•	•	•
M 24	1	140	26	18	14,5	4	23	•	•	•
M 25	1,5	140	26	18	14,5	4	23,5	•	•	•
M 26	1,5	140	26	18	14,5	4	24,5	•	•	•
M 27	2	140	26	20	16	4	25	•	•	•
M 27	1,5	140	26	20	16	4	25,5	•	•	•
M 27	1	140	26	20	16	4	26	•	•	•
M 28	2	140	26	20	16	4	26	•	•	•
M 28	1,5	140	26	20	16	4	26,5	•	•	•
M 30	2	150	28	22	18	4	28	•	•	•
M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5	•	•	•
M 30	1	150	28	22	18	4	29	•	•	•
M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5	•	•	•
M 33	2	160	30	25	20	4	31	•	•	•
M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5	•	•	•
M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5	•	•	•
M 36	3	200	42	28	22	4	33	•	•	•
M 36	2	170	30	28	22	4	34	•	•	•
M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5	•	•	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm²	5-8		6-10
P1.2	Nelegované litě oceli / Plain cast steels <500N/mm²	6-10	6-10	8-12
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm²	10-14		10-14
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm²	10-14	10-12	12-15
P2.3	Nelegované litě oceli / Plain cast steels <800N/mm²	10-14	12-15	12-15
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7		6-8
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20	14-20	15-30
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	12-15	12-15	14-20
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	12-20		15-25
N11.1	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys		10-12	

narex® ždánice