

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B

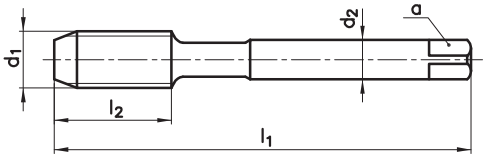
Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto

Düz Kanal ve Eğik Ağız Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE AL

3620





M

60° P

DIN 13

HSSE

DIN 376

ISO 2 6H

B 3,5-6

≥1,5d1

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		ALS
M 3	0,5	56	9	2,2		3	2,5	•
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9	
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	•
M 4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7	
M 5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	•
M 6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	•
M 7	1	80	15	5,5	4,3	3	6	
M 8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8	•
M 9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8	
M 10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5	•
M 11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5	
M 12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	•
M 14	2	110	25	11	9	3	12	•
M 16	2	110	25	12	9	3	14	•
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	•
M 20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	•
M 22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	
M 24	3	160	36	18	14,5	4	21	
M 27	3	160	36	20	16	4	24	
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

N7.1	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	15-35

narex® ždánice