STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

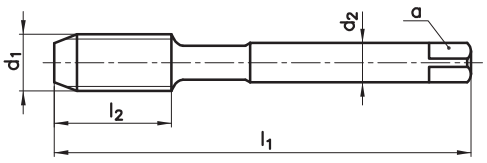
Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE H

4690 **4680**









M

60° P

DIN 13

HSSE V3

DIN 376

ISO 2 6H

C 2-3

40°

≈2d1

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		OX	TiCN
M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	•	•
M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9		
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	•	•
M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7		
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	•	•
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	•	•
M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6		
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	•	•
M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8		
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	•	•
M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5		
M 12	1,75	110	18	9	7	4	10,2	•	•
M 14	2	110	20	11	9	4	12	•	•
M 16	2	110	20	12	9	4	14	•	•
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	•	•
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	•	•
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	•	•
M 24	3	160	30	18	14,5	4	21	•	•
M 27	3	160	30	20	16	4	24	•	•
M 30	3,5	180	35	22	18	5	26,5	•	•
M 33	3,5	180	35	25	20	5	29,5		
M 36	4	200	40	28	22	5	32		

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P3.1	Cement. a nitr. / Case hardened and nitriding steels	3-5	3-5
P3.2	Zušlechtěné oceli / Heat-treated steels <1200N/mm²	3-5	6-8
P3.3	Nástrojové oceli / Tool steels		3-5
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron		7-10
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%		15-30

narex® zdānice