



### Caratteristiche Geometriche

Geometria frontale sviluppata in particolare per la foratura manuale. Garantisce un grado di finitura eccezionale eliminando i fenomeni di delaminazione. Utensile particolarmente indicato per la lavorazione dei materiali compositi a base di carbonio di difficile lavorabilità.

### Geometrical Features

Front geometry specifically developed for manual drilling. It ensures an exceptional finishing grade, preventing delamination. A tool that is particularly suitable for machining carbon-based composite materials of difficult machinability.

# 780

Punta a geometria frontale  
Front geometry drill



Silmax  
NORM

$\lambda 0^\circ$



9



D h6	d h6	L	L2 ap	Z	Non rivestito Uncoated
2,00	2,00	100	50,0	4	HM0780020
2,48	2,48	100	50,0	4	HM0780024
3,00	3,00	100	50,0	4	HM0780030
3,17	3,17	100	50,0	4	HM0780031
4,00	4,00	100	50,0	4	HM0780040
4,21	4,21	100	50,0	4	HM0780042
4,82	4,82	100	50,0	4	HM0780048
5,05	5,05	100	50,0	4	HM0780050
5,53	5,53	100	50,0	4	HM0780055
6,00	6,00	100	50,0	4	HM0780060
6,35	6,35	100	50,0	4	HM0780063
6,60	6,60	100	50,0	4	HM0780066
7,00	7,00	100	50,0	4	HM0780070
7,92	7,92	100	50,0	4	HM0780079
8,00	8,00	100	50,0	4	HM0780080
8,63	8,63	100	50,0	4	HM0780086
9,00	9,00	100	50,0	4	HM0780090
10,00	10,00	100	50,0	4	HM0780100
12,00	12,00	100	50,0	4	HM0780120

1

Acciaio  
Steel

2

Ghise  
Cast  
Iron

3

Acciai  
Temprati  
Hardened  
Steel

4

Acciaio  
Inox  
Stainless  
Steel

5

Titanio  
Titanium

6

Leghe  
Leggere  
Light  
Alloys

7

PH  
Duplex

8

Superleghe  
Superalloys

9

Compositi  
Composite  
Materials

→ 16

Guida alla  
lettura  
Reading  
guide

→ 18

Legenda  
Legend