



**Caratteristiche Geometriche**

La geometria a tagli incrociati determina forze di taglio dirette verso l'interno del pannello, eliminando il fenomeno della delaminazione su entrambi i lati.

**Geometrical Features**

Its cross-cut geometry generates cutting forces directed to the inside of the panel, thus preventing delamination on both sides.

740

Parametri di lavoro / Working Parameters

CFRP		CFRP / CFRP Sandwich (Al) / CFRP Sandwich (Ti)									
		1,00 D			0,40 D			0,02 D			
Diametro Diameter		1,00 D			0,40 D			0,02 D			
m/min		Vc=100			Vc=150			Vc=200			
D mm	fz mm/z	F mm/min	n rpm	fz mm/z	F mm/min	n rpm	fz mm/z	F mm/min	n rpm		
6,0	0,018	380	5310	0,036	1145	7960	0,048	2035	10610		
8,0	0,024	575	3980	0,048	1720	5970	0,064	3055	7960		
10,0	0,030	670	3180	0,060	2005	4770	0,080	3565	6370		
12,0	0,036	860	2650	0,072	2580	3980	0,096	4590	5310		
GRP		GRP / GRP Sandwich (Al) / GRP Sandwich (Ti)									
		1,00 D			0,40 D			0,20 D			
Diametro Diameter		1,00 D			0,40 D			0,20 D			
m/min		Vc=50			Vc=75			Vc=100			
D mm	fz mm/z	F mm/min	n rpm	fz mm/z	F mm/min	n rpm	fz mm/z	F mm/min	n rpm		
6,0	0,018	190	2650	0,024	380	3980	0,036	765	5310		
8,0	0,024	285	1990	0,032	570	2980	0,048	1145	3980		
10,0	0,030	285	1590	0,040	670	2390	0,060	1335	3180		
12,0	0,036	430	1330	0,048	860	1990	0,072	1715	2650		

Notes