

- EN** Taper shank end mills | long, coarse teeth
- DE** Schafffräser mit MK | Lang, grobgezahnt
- RU** Фрезы концевые с коническим хвостовиком | длинные, крупнозубые

DIN 228A

DIN 845

typ W

$\lambda=45^\circ$   
 $\gamma=22^\circ$

HSS Co5

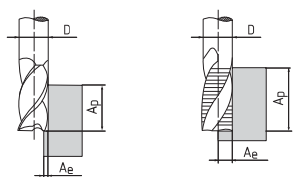
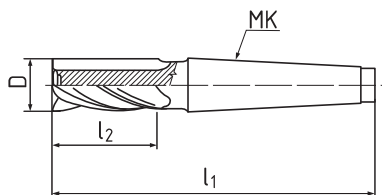
$\lambda=45^\circ$   
 $\gamma=20^\circ$

HSS

411245
411940

## 4112

## 4119



D k 10**	MK	l <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>		Z
		4112	4119	4112	4119	
25	3	192	184*	90	80*	4
32	4	231	229*	106	100*	4
40	4	250	250	125	125	4
50	5	308	308	150	150	5
63	5	338	338	180	180	6

411245	411940
.250	.250*
.320	.320*
.400	.400
.500	.500
.630	.630

\*) ≠ DIN 845

\*\*\*) 411940 = js 14

### Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)					
				Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
<b>P.1</b>	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	37,5	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>P.2</b>	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	32,5	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>P.4</b>	≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	25	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>K.1</b>	< 240 HB	1xD	0,1xD	30	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>N.2</b>	Si ≤ 12%	1xD	0,1xD	160-260	0,0364	0,0442	0,0572	0,0663	0,0741
<b>N.5</b>	≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	60-100	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057